



Das Original unter den automatischen Schlauch-Aufhängeanlagen mit ein bis zwanzig Bahnen für mittelgroße Feuerwehren mit konventionellen Schlauchpflegetürmen.

mit einem einmaligen Aufhänge- und Bahnenträgerkonzept, einer Beschickungs- und Entladeleistung von bis zu 80 Schläuchen pro Stunde, unschlagbarer Raumausnutzung und denkbar einfachster Handhabung leichter, kleinbauender Adapter bei optimaler Einbindung in den Reinigungsprozess von automatischen Schlauchpflegeanlagen und -geräten.

ASA – das Original: Die kompakteste Schlauch-Aufhängeanlage weltweit!

Die Schlauch-Aufhängeanlage von PREY – kurz ASA – gilt gemeinhin als Ursprung der modernen Schlauchpflegetechnik. Sie basiert auf dem universellen Aufhängeadapter der zweiten Generation und setzt bis heute unerreichte Maßstäbe in der Funktionsvielfalt, der Ergonomie, im Durchsatz und im Energieverbrauch.

Als bauseitige Voraussetzungen im Turmkopf sind die Aufnahmepunkte zur Lastabtragung, ein Servicepodest, ein UVV-gerechter Zugang sowie ein Drehstrom-Anschluss erforderlich. Die Ansteuerung erfolgt über zur Anlagensteuerung gehörende Zuleitungen, die durch unsere Monteure vor Ort von der Bediensteuerung im Turmfuß zum Turmkopf verlegt werden.

Die ASA führt alle Schlauchauf-, -um- und -abhängefunktionen automatisch aus – bei elektronischer Anbindung an eine Schlauchpflegeanlage und Abstimmung an deren Bearbeitungsprozesse.



ASA Automatische-Schlauch-Aufhängeanlage

Grundlage dieser Vielseitigkeit sind die Erfindungen des Universal-Aufhängeadapters der zweiten Generation durch PREY in den 80er Jahren. Die zweite Generation folgte auf die erste Generation, welche 1951 die Erfindung der weltweit ersten automatischen Schlauch-Aufhängeanlage durch PREY markierte, bei der die Schläuche zu Anfang noch direkt in den Aufhängebahnen abgelegt wurden.

Die ASA wird üblicherweise in Voll- oder Halbtürmen eingebaut und mit Voll-, Halb- oder Vollhalbstraßen kombiniert. Sie erreicht einen Durchsatz, der den jeder gegenwärtig verfügbaren Schlauchpflegetechnik übersteigt und kann entsprechend mit jeder Pflegetechnik ohne Durchsatzeinbußen kombiniert werden.

Die Unterschiede und Alleinstellungsmerkmale gegenüber anderen Schlauchaufhängetechniken im Einzelnen:

Die ASA ist ...

die Kompakteste: Mit variablen Einbaumöglichkeiten an der Decke, den Wänden oder auf Trägern, einer minimalen benötigten Verfahrfläche der Positionier- und Zustellantriebe und der speziellen Bauform der Aufhängedapter, die kleiner als eine C-Kupplung ist, bietet die ASA die mit Abstand höchste Aufhängekapazität bei jeder verfügbaren Grundfläche. So benötigt beispielsweise eine 5-Bahnen ASA für eine mittlere Aufhängekapazität von 100 B- bzw. 110 C-Schläuchen nur ca. 1,75 m² Grundfläche im Turm.

die Höchstautomatisierte: Vom Aufhängen über das Sortieren bis hin zum Abhängen der Schläuche erfolgt, mit Ausnahme des Einlegens und Herausnehmens der Schläuche in den Aufhängeadapter, alles automatisch. Ein Schlauch wird entsprechend nur jeweils einmal an jedem Kupplungsende gehandelt - alles andere erfolgt über die nutzergeführte Bedienung am Touchscreen. Das schließt Fehlbedienungen und -belegungen praktisch aus und reduziert redundante Bedienschritte.

die Effektivste: Ergänzend zur Programmautomatisierung und -vielfalt bietet PREY zur ASA optional einen sogenannten Einzel-Doppel-Greifer. Dieser ermöglicht dem Bediener zwei Schläuche in einzelnen Adaptern gleichzeitig aufzuhängen und nach dem Trocknungsprozess separat einzeln wieder abzuhängen, beispielsweise bei einzelnen defekten Schläuchen innerhalb einer Zweier-Charge oder für den Betrieb eines ergonomisch vorteilhaften Ein-Schlauch-Wicklers.

die Ergonomischste: Ausnahmslos alle Arbeitsschritte erfolgen auf Hüfthöhe ohne den Schlauch während der Auf- und Abhängeprozesse auf dem Boden abzulegen. Die sehr handlichen, kleinbauenden und leichten Aufhängeadapter ermöglichen ein gelenkschonendes, zügiges und sicheres Arbeiten. Sämtliche Zustandsinformation zur Anlagenbelegung stehen dem Bediener vollvisualisiert auf einem großflächigen TFT-Farbtouchscreen zur Verfügung.

die Sparsamste: Mit minimalen Bauanforderungen, frequenzgeregelter Ansteuerung und einem durchschnittlichen Stromverbrauch von 0,04 kW pro Aufhängevorgang ist sie die energieeffizienteste Schlauch-Aufhängeanlage weltweit – und benötigt bei einem durchschnittlichen Durchsatz von beispielsweise 40 Schläuchen pro Stunde weniger als 725 W.

die Sicherste: Alle Antriebe von PREY-Anlagen werden frequenzgeregelt und lastüberwacht. Die maximalen Antriebskräfte können entsprechend individuell auf die vorhandenen Schlauchmaterialien und –gewichte eingestellt und durch Überlastabschaltungen begrenzt werden. Die einfachen Bauformen und Handhabungen von Aufnahmehaken mit Sicherheit-Sperrklinke und Aufhängeadapter sind baumustergeprüft und sichern die Schlauchaufnahme durch Formschluss.

die Kompletteste: Die Erfassung und Verwaltung der Schlauchdaten erfolgt über den interaktiven großflächigen Touchscreen mit Windows-Oberfläche während des gesamten Lebenszyklus direkt in der Anlagensteuerung mit



ASA Automatische-Schlauch-Aufhängeanlage

integrierter USB-Schnittstelle und direktem Datenimport in alle gängigen Feuerwehrdaten-Verwaltungsprogramme. Ein zusätzlicher, separater Rechner ist hierfür nicht erforderlich.

Die ASA - das Original!



ASA Automatische-Schlauch-Aufhängeanlage

Technische Daten:

Artikelnummer:	1-001-03
Bezeichnung:	Automatische-Schlauch-Aufhängeanlage
Тур:	ASA
Abmessungen:	895 - 3070 x 1600 x 720 (BxLxH)
Gewicht:	240 - 430
Elektrische Anschlus	s-
werte:	400V AC/50Hz/1,5kW
Kapazitäten	
- Schlauchgrößen:	A/B/C/D/F
- Schlauchkapazität:	bis 400 B / 480 C
- Schlaucharten:	alle bekannten Materialien
Funktionen:	Ausschleppen
	Aufhängen
	Trocken
	Erfassen
	Lagern
	Sortieren
	Ablegen
Sicherheitsfunktionen: Förderüberlastabschaltung	
Betriebsart:	Ein-Mann-Betrieb
System:	Automatikbetrieb
Aufstellungsart:	decken-/wand-/bodenbefestigt

Kombination mit:	Schlauchpflegeanlage Typ PRO 1
	Schlauchpflegeanlagen Typ PRO 2
	alle Schlauchpflegekombigeräte
	Hochdruck Schlauch-Wasch-Maschine
	Mammut-Schlauch-Wickler
	Automatik-Schlauch-Wickler
Serienausstattung:	Benutzergeführte Prozessteuerung
	Touchscreen-Bedientableau
	Förder-, Positionierungs- und
Zustellantrieb	
	Bahnenrostträger
	Bahnenrost
	Förderhaken mit Sicherheitssperrklinke
	Traggestellt
	Revisionstableau
	Bahnenbelegungsverwaltung
Optionales Zubehör:	Doppelgreifer
	Umleitrolle
	Adapter-Wand-Magazin
	Adapter-Fahr-Magazin
	Schlauchaufhängeadapter
	Fernbedienung

